

POLYLAC® PA-758

丙烯腈丁二烯苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

产品说明

POLYLAC® PA-758是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品, 它可以通过注射成型进行加工, 在北美洲, 非洲和中东, 拉丁美洲, 欧洲或亚太地区有供货.

特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

基本信息			
UL 黄卡	E56070-245728		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.08	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			
200°C/5.0 kg	3.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	34	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	34.0	cm ³ /10min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	107		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	42.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	33.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	39.7	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂, 3.00 mm ²	40	%	ASTM D638
断裂	50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.00 mm ³	1860	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1500	MPa	ISO 178
弯曲强度			
6.00 mm ⁵	53.9	MPa	ASTM D790
-- ⁶	56.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
--	12	kJ/m ²	ISO 179
--	11	kJ/m ²	ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度	60	kJ/m ²	ISO 179/2U
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 3.00 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	160	J/m	ASTM D256
--	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	85.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	96.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	105	°C	ASTM D1525 ⁷
--	104	°C	ISO 306/A50
--	106	°C	ISO 306/A120
--	98.0	°C	ISO 306/B50

--	101	°C	ISO 306/B120
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	85.0	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
料筒后部温度	200 到 220	°C	
料筒中部温度	220 到 250	°C	
料筒前部温度	220 到 250	°C	
加工(熔体)温度	230 到 240	°C	
模具温度	50.0 到 70.0	°C	
注塑压力	4.90 到 7.85	MPa	
保压	1.96 到 4.90	MPa	
背压	0.490 到 0.981	MPa	
备注			
1.	6.0 mm/min		
2.	6.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	速率 A (50°C/h)		