

POLYLAC® PA-777D

丙烯腈丁二烯苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

产品说明

POLYLAC® PA-777D是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,非洲和中东,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货. 典型应用领域为:汽车行业.

特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

基本信息			
UL 黄卡	E56070-245749		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	5.50	cm ³ /10min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	115		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	102	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	45.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	38.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	42.7	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂, 3.00 mm ²	15	%	ASTM D638
断裂	13	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.00 mm ³	2260	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度			
6.00 mm ⁵	66.7	MPa	ASTM D790
-- ⁶	73.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 3.00 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	140	J/m	ASTM D256
--	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	103	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	113	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	125	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 ⁷
--	115	°C	ISO 306/B50
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度	90.0 到 105	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	220 到 240	°C	
料筒中部温度	230 到 250	°C	
料筒前部温度	230 到 250	°C	

模具温度	30.0 到 70.0	°C
注塑压力	4.90 到 6.86	MPa
保压	3.92 到 5.88	MPa
背压	0.490 到 1.47	MPa

备注

1.	6.0 mm/min
2.	6.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	速率 A (50°C/h)