

POLYREX® PH-60

高抗冲聚苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

产品说明

POLYREX® PH-60是一种高抗冲聚苯乙烯产品, 它可以通过注射成型进行加工, 在北美洲, 非洲和中东, 拉丁美洲, 欧洲或亚太地区有供货.

特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

基本信息			
UL 黄卡	E56070-245771		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	5.5	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	16	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (200°C/5.0 kg)	5.50	cm ³ /10min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (L 计秤)	75		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	27.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	27.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	28.4	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂, 3.00 mm ²	40	%	ASTM D638
断裂	64	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.00 mm ³	2160	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1600	MPa	ISO 178
弯曲强度			
6.00 mm ⁵	42.2	MPa	ASTM D790
-- ⁶	40.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	kJ/m ²	ISO 179, ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度	110	kJ/m ²	ISO 179/2U
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 3.00 mm	83	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	74	J/m	ASTM D256
--	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	81.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	78.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	94.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	100	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 ⁷
--	104	°C	ISO 306/A120
--	92.0	°C	ISO 306/B50
--	99.0	°C	ISO 306/B120
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.59 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0 到 3.0	hr
料筒后部温度	150 到 170	°C
料筒中部温度	175 到 195	°C
料筒前部温度	180 到 200	°C
模具温度	40.0 到 70.0	°C

备注

1. 6.0 mm/min
2. 6.0 mm/min
3. 2.8 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. 2.8 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 速率 A (50°C/h)