

# WONDERLITE® PC-6600

聚碳酸酯

CHI MEI CORPORATION

## 产品说明

PC, Non-halogen Flame Retardant, available in translucent

基本信息			
UL 黄卡	E194560-101989114		
特性	无卤	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	半透明		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 23°C)	122		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	100	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup>	2350	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup>	90.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 0.125 mm)	780	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 <sup>5</sup> (1.8 MPa, 未退火)	125	°C	ASTM D648
维卡软化温度	143	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.10 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	270 到 300	°C	
料筒中部温度	270 到 300	°C	
料筒前部温度	270 到 300	°C	
模具温度	70.0 到 100	°C	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	120°C/hr		
6.	速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)		